

BỘ CÔNG NGHIỆP
Số: 02/1998/TT-BCN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc
Hà Nội, ngày 9 tháng 3 năm 1998

THÔNG TƯ

Hướng dẫn về việc kiểm tra, kiểm định các thiết bị áp lực và thiết bị nâng trong ngành Công nghiệp

Căn cứ Quyết định số 378/TTg ngày 4/6/1997 của Thủ tướng Chính phủ về chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và tổ chức bộ máy Cục kiểm tra giám sát kỹ thuật an toàn - công nghiệp;

Căn cứ Công văn số 2812/CCHC ngày 5/6/1997 của Thủ tướng Chính phủ về việc đăng ký, cấp phép sử dụng máy, thiết bị có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn lao động trong ngành công nghiệp;

Căn cứ Công văn số 3695/LĐTBXH ngày 15/10/1997 về việc đăng ký và cấp giấy phép an toàn lao động của Bộ trưởng Bộ Lao động Thương binh và Xã hội;

Bộ Công nghiệp hướng dẫn việc kiểm tra, kiểm định các thiết bị áp lực và thiết bị nâng như sau:

I. ĐỐI TƯỢNG VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG:

Tất cả các doanh nghiệp, cơ quan, tổ chức, tư nhân thuộc ngành công nghiệp trong cả nước (kể cả các doanh nghiệp liên doanh, 100% vốn nước ngoài đặt tại nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam) có sử dụng các thiết bị chịu áp lực được qui định trong các tiêu chuẩn Việt Nam TCVN 6004-1995, TCVN 4245-1996, TCVN 6014-1996, TCVN 6153-1996, TCVN 6158-1996, TCVN 6159-1996 và thiết bị nâng được qui định trong các tiêu chuẩn Việt Nam: TCVN 4244-1986, TCVN 5180-1990, TCVN 5744-1993, TCVN 5862-1995, TCVN 5863-1995, TCVN 5864-1995, TCVN 5865-1995, TCVN 5866-1995, TCVN 5867-1995, các thiết bị được qui định trong Quyết định 121/QĐ-LĐTBXH và Thông tư 22/TT-LĐTBXH của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội, và các thiết bị nâng trực tải dùng trong các mỏ chưa được

quy định trong các tiêu chuẩn và Thông tư trên đều phải thống nhất thực hiện việc quản lý tại Cục Kiểm tra giám sát an toàn công nghiệp và các sở Công nghiệp. Việc kiểm tra, kiểm định do các Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn công nghiệp thuộc Cục kiểm tra giám sát kỹ thuật an toàn công nghiệp Bộ Công nghiệp thực hiện làm cơ sở để Thanh tra Nhà nước về an toàn lao động thuộc Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội cấp giấy phép sử dụng.

II. QUY ĐỊNH CÔNG TÁC KIỂM TRA, KIỂM ĐỊNH

Thống kê và lập kế hoạch kiểm định kiểm tra, kiểm định:

Hàng năm vào tháng 12, các đơn vị trong ngành công nghiệp phải thống kê các thiết bị, lập kế hoạch kiểm tra, kiểm định năm tới gửi về Cục kiểm tra giám sát kỹ thuật an toàn công nghiệp và các Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn công nghiệp khu vực.

Mẫu thống kê và kế hoạch kiểm tra, kiểm định theo phụ lục của Thông tư này.

Khi đến thời hạn kiểm tra, kiểm định, các đơn vị phải thông báo lại trước 10 ngày để Trung tâm kiểm định khu vực bố trí cán bộ đến làm việc.

Việc thống kê hàng năm tiếp theo đối với các đơn vị đã có thống kê năm trước chỉ lập thống kê bổ sung cho các thiết bị có thay đổi (lắp mới, di chuyển hoặc loại bỏ).

Kiểm định sau khi chế tạo:

Các thiết bị nêu trong Mục I sau khi chế tạo xong phải được Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn công nghiệp kiểm định và cấp chứng chỉ xuất xưởng.

Khi kiểm định xuất xưởng phải có đầy đủ hồ sơ theo yêu cầu của từng loại thiết bị phù hợp với các TCVN và Quy trình, Quy phạm đã được ban hành ứng với loại thiết bị đó.

Kiểm định sau khi lắp đặt:

Kiểm định sau khi lắp đặt phải có đủ hồ sơ sau:

Bản thiết kế lắp đặt đã được duyệt.

Lý lịch và hồ sơ xuất xưởng của thiết bị;

Hồ sơ lắp đặt bao gồm cả sơ đồ hàn và kết quả kiểm tra chất lượng mối hàn lắp ráp;

Các văn bản theo quy định của TCVN.

Việc kiểm định thực hiện theo đúng quy trình đã được nhà nước ban hành.

Sau khi kiểm định xong, các kiểm định viên phải lập biên bản, có đủ chữ ký của kiểm định viên và đơn vị quản lý thiết bị để làm cơ sở xin cấp giấy phép sử dụng.

Đối với các nồi hơi, kiểm định sau khi lắp đặt phải qua 2 bước: kiểm định nguội và kiểm định nóng.

Đối với hệ thống các trạm sản xuất khí, hệ thống lạnh sau khi kiểm định độ bền bằng thủy lực phải qua kiểm định độ kín theo đúng qui định trong các TCVN và qui trình thanh tra nồi hơi của Bộ Lao động Thương binh và Xã hội ban hành.

Kiểm định định kỳ hoặc bất thường.

Các trường hợp kiểm định định kỳ hoặc bất thường theo đúng qui định trong các TCVN.

Trước khi tiến hành kiểm định định kỳ hoặc bất kỳ, các đơn vị sử dụng thiết bị cần báo trước 10 ngày để Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn công nghiệp khu vực bố trí kế hoạch. Trường hợp không bố trí được theo đúng thời hạn các đơn vị sử dụng thiết bị đã báo thì Trung tâm kiểm định cần thỏa thuận lại với các đơn vị đó, đảm bảo phục vụ kịp thời sản xuất.

Các thiết bị đã đăng ký và được Bộ Lao động Thương binh và Xã hội hoặc Bộ Công nghiệp tiến hành kiểm định và cấp giấy phép sử dụng từ trước ngày 20/6/1997 chưa hết hạn, thì tiến hành kiểm định khi đến hạn lần tiếp theo. Khi kiểm định bất thường, các đơn vị phải lập hồ sơ sửa chữa và đưa hồ sơ đó vào trong lý lịch thiết bị.

Cục trưởng Cục Kiểm tra giám sát kỹ thuật an toàn công nghiệp qui định riêng cho một số trường hợp cụ thể khác.

III. TRÁCH NHIỆM THỰC HIỆN.

1. Cục kiểm tra giám sát kỹ thuật an toàn công nghiệp chịu trách nhiệm:

Kiểm tra định kỳ hoặc đột xuất tất cả các đơn vị trong ngành về công tác quản lý kỹ thuật an toàn đối với thiết bị có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn lao động.

Kiểm tra, đôn đốc và hướng dẫn các Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn công nghiệp tiến hành kiểm định các thiết bị nói ở mục I được chính xác đúng kế hoạch nhằm đáp ứng yêu cầu sản xuất và an toàn thiết bị.

Tổ chức bồi huấn, kiểm tra sát hạch và cấp chứng chỉ cho công nhân vận hành và các thiết bị nêu trong mục I kể cả thợ hàn áp lực.