

BỘ XÂY DỰNG
Số: 04/2004/QĐ-BXD

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc
Hà Nội, ngày 12 tháng 3 năm 2004

QUYẾT ĐỊNH CỦA BỘ TRƯỞNG BỘ XÂY DỰNG

Về việc ban hành Tiêu chuẩn xây dựng Việt Nam TCXD VN 303: 2004 " Công tác hoàn thiện trong xây dựng - Thi công và nghiệm thu.

Phần I. Công tác lát và láng trong xây dựng

BỘ TRƯỞNG BỘ XÂY DỰNG

Căn cứ Nghị định số 36/2003/NĐ -CP ngày 04/04/2003 của Chính Phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Xây dựng.

Căn cứ biên bản số 72/BXD-KHCN ngày 14/7/2003 của Hội đồng Khoa học kỹ thuật chuyên ngành nghiệm thu tiêu chuẩn "Công tác hoàn thiện trong xây dựng - Thi công và nghiệm thu. Công tác lát và láng trong xây"

Xét đề nghị của Vụ trưởng Vụ Khoa học Công nghệ và Viện trưởng Viện Khoa học công nghệ Xây dựng.

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1: Ban hành kèm theo quyết định này 01 Tiêu chuẩn Xây dựng Việt Nam TCXD VN 303: 2004 "Công tác hoàn thiện trong xây dựng - Thi công và nghiệm thu. Phần I. Công tác lát và láng trong xây dựng."

Điều 2: Quyết định này có hiệu lực sau 15 ngày kể từ ngày đăng công báo.

Điều 3: Các Ông: Chánh Văn phòng Bộ, Vụ trưởng Vụ Khoa học Công nghệ , Viện trưởng Viện Khoa học công nghệ Xây dựng và Thủ trưởng các đơn vị có liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này ./.

TCXDVN	TIÊU CHUẨN XÂY DỰNG VIỆT NAM
--------	------------------------------

TCXDVN 303: 2004

Soát xét lần 1

Công tác hoàn thiện trong xây dựng

thi công và nghiệm thu

Phần 1. Công tác lát và láng trong xây dựng

Finish works in construction – Execution and acceptance

Part 1. Tiling and plastering work

Mã số: TC 03 - 01

Hà Nội 2004

Lời nói đầu

TCXDVN 303: 2004 do Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng biên soạn, Vụ Khoa học Công nghệ trình duyệt, Bộ Xây dựng ban hành theo Quyết định số

TIÊU CHUẨN XÂY DỰNG VIỆT NAM

Soát xét lần 1

Công tác hoàn thiện trong xây dựng – Thi công và nghiệm thu

Phần 1. Công tác lát và láng trong xây dựng

Finish works in construction – Execution and acceptance

Part 1. Tiling and plastering work

1. Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các yêu cầu kỹ thuật chính và hướng dẫn trình tự để thi công, kiểm tra và nghiệm thu chất lượng công tác lát và láng trong các công trình xây dựng dân dụng và công nghiệp.

2. Tiêu chuẩn viện dẫn

TCVN 1450: 1986 “Gạch rỗng đất sét nung”

TCVN 1451: 1986 “Gạch đặc đất sét nung”

TCVN 6065: 1995 “Gạch xi măng lát nền”

TCVN 6074: 1995 “Gạch lát granito”

TCVN 6414: 1998 “Gạch gốm ốp lát – Yêu cầu kỹ thuật”

TCVN 6476: 1999 “Gạch bê tông tự chèn”

TCXD 85: 1981 “Gạch lát lá dừa”

TCXD 90: 1981 “Gạch lát đất sét nung”

TCVN 4340: 1994 “Ván sàn bằng gỗ”

TCVN 4314: 1986 “Vữa xây dựng. Yêu cầu kỹ thuật”

3. Các thuật ngữ và định nghĩa

Vật liệu lát: gạch lát và tấm lát.

Gạch lát: gạch xi măng, gạch đất nung, gạch ceramic, gạch granit, đá tự nhiên, đá nhân tạo v.v... dùng để lát.

Lớp nền: lớp nằm ngay dưới lớp lát hoặc láng.

Mặt lát: bề mặt lớp lát sau khi đã hoàn thiện.

Mặt láng: bề mặt lớp láng sau khi đã hoàn thiện.

Vật liệu gắn kết: vật liệu dùng để gắn kết vật liệu lát với lớp nền.

Mạch lát: mạch giữa các viên gạch lát hoặc tấm lát kề nhau.

Chất làm đầy mạch: vật liệu liên kết làm đầy mạch lát.

4. Công tác lát

Yêu cầu kỹ thuật

Vật liệu:

Gạch lát, tấm lát phải đạt yêu cầu kỹ thuật về chất lượng, chủng loại, kích thước, màu sắc.

Vật liệu gắn kết phải đảm bảo chất lượng, nếu thiết kế không quy định thì thực hiện theo yêu cầu của nhà sản xuất vật liệu lát.

Lớp nền:

Mặt lớp nền phải đảm bảo phẳng, chắc chắn, ổn định, có độ bám dính với vật liệu gắn kết và được làm sạch tạp chất.

Cao độ lớp nền phù hợp với vật liệu lát phủ bên trên. Độ dốc của lớp nền theo yêu cầu kỹ thuật.

Với vật liệu gắn kết là keo, nhựa hoặc tấm lát đặt trực tiếp lên lớp nền thì mặt lớp nền phải đảm bảo thỏa mãn yêu cầu nêu trong bảng 1 của tiêu chuẩn này.

Trước khi lát phải kiểm tra và nghiệm thu lớp nền và các bộ phận bị che khuất (chi tiết chôn sẵn, chống thấm, hệ thống kỹ thuật v.v...).

Chất lượng lớp lát:

Mặt lát phải đảm bảo các yêu cầu về độ cao, độ phẳng, độ dốc, độ dính kết với lớp nền, chiều dày vật liệu gắn kết, bề rộng mạch lát, màu sắc, hoa văn, hình dáng trang trí v.v...

Nếu mặt lát là các viên đá thiên nhiên, nên chọn đá để các viên kề nhau có màu sắc và đường vân hài hoà. Với gạch lát dùng vừa làm vật liệu gắn kết thì vừa phải được trải đều trên lớp nền để đảm bảo giữa viên gạch lát và lớp nền được lót đầy vừa.

Mặt lát của tấm sàn gỗ không được có vết nứt, cong vênh. Mặt lát của tấm lát mềm không được phồng rộp, nhăn nheo.

Với các viên lát phải cắt, việc cắt và mài các cạnh phải bảo đảm đường cắt gọn và mạch ghép phẳng, đều. Mạch giữa các viên gạch lát và giữa gạch lát với tường phải được lấp đầy chất làm đầy mạch.

Dung sai trên mặt lát không vượt quá các giá trị yêu cầu trong bảng 1 và 2.

Bảng 1 - Dung sai cho phép

Loại vật liệu lát	Khe hở với thước 3m	Dung sai cao độ	Dung sai độ dốc
Gạch xây đất sét nung	5mm	2cm	0,5%
Gạch lát đất sét nung	4mm	2cm	0,5%
Đá tự nhiên không mài mặt	3mm	2cm	0,5%
Gạch lát xi măng, granito, ceramic, granite, đá nhân tạo	3mm	1cm	0,3%
Các loại tấm lát định hình	3mm	1cm	0,3%

Bảng 2. Chênh lệch độ cao giữa hai mép vật liệu lát

Loại vật liệu lát	Chênh lệch độ cao
Gạch xây đất sét nung	3mm
Gạch lát đất sét nung	3mm
Đá tự nhiên không mài mặt	3mm
Gạch lát xi măng, granito, ceramic, granite,	0,5mm

đá nhân tạo	
Các loại tấm lát định hình	0,5mm

An toàn lao động khi lát:

Khi lát phải tuân theo các quy định hiện hành về an toàn lao động, an toàn phòng chống cháy nổ.

Với vật liệu lát dễ bắt lửa như: gỗ, thảm, keo dán ... phải có biện pháp phòng cháy trong quá trình thi công.

Môi trường làm việc phải thông thoáng, có biện pháp chống nhiễm độc do hơi của vật liệu lát, vật liệu gắn kết gây ra.

Quy trình thi công

Thi công lát gạch:

Chuẩn bị lớp nền

Dùng dây căng, ni vô hoặc máy trắc đạc kiểm tra cao độ, độ phẳng, độ dốc của mặt lớp nền.

Gắn các mốc cao độ lát chuẩn, mỗi phòng có ít nhất 4 mốc tại 4 góc, phòng có diện tích lớn mốc gắn theo lưới ô vuông, khoảng cách giữa các mốc không quá 3m.

Cần đánh dấu các mốc cao độ tham chiếu ở độ cao hơn mặt lát lên tường hoặc cột để có căn cứ thường xuyên kiểm tra cao độ mặt lát.

Chuẩn bị gạch lát

Gạch lát phải được làm vệ sinh sạch, không để bụi bẩn, dầu mỡ, các chất làm giảm tính kết dính giữa lớp nền với gạch lát.

Với gạch lát có khả năng hút nước từ vật liệu kết dính, gạch phải được nhúng nước và vớt ra để ráo nước trước khi lát.

Gạch lát phải được nghiệm thu theo các tiêu chuẩn vật liệu tương ứng. Trong tiêu chuẩn này gạch lát là các chủng loại sau đây:

Gạch xây đất sét nung - TCVN 1450: 1986, TCVN 1451 : 1986.

Gạch lát đất sét nung - TCXD 85: 1981, TCXD 90 : 1981.

Gạch lát gốm tráng men - TCVN 6414: 1998.

Gạch lát xi măng, granito - TCVN 6065: 1995, TCVN 6074 : 1995

Gạch bê tông tự chèn - TCVN 6476 : 1999.

Đá lát thiên nhiên và nhân tạo – lấy theo các yêu cầu của thiết kế.

Chuẩn bị vật liệu gắn kết