

BỘ GIAO THÔNG VẬN
TẢI
Số: 1472/QĐ-TCĐBVN

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc
Hà Nội, ngày 11 tháng 9 năm 2013

QUYẾT ĐỊNH

Ban hành quy trình vận hành và bảo trì trạm kiểm tra tải trọng xe lưu động

TỔNG CỤC TRƯỞNG TỔNG CỤC ĐƯỜNG BỘ VIỆT NAM

Căn cứ Luật Giao thông đường bộ ngày 13 tháng 11 năm 2008;

Căn cứ Quyết định số 107/2009/QĐ-TTg ngày 26 tháng 8 năm 2009 của Thủ tướng Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Tổng cục Đường bộ Việt Nam trực thuộc Bộ Giao thông Vận tải;

Căn cứ Thông tư số 09/2013/TT-BGTVT ngày 6 tháng 5 năm 2013 của Bộ trưởng Bộ Giao thông Vận tải về việc ban hành Quy chuẩn kỹ thuật Quốc gia về trạm kiểm tra tải trọng xe - QCVN 66:2013/BGTVT;

Xét đề nghị của Vụ trưởng Vụ Khoa học Công nghệ, Môi trường và Hợp tác quốc tế,

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Ban hành kèm theo Quyết định này **Quy trình vận hành và bảo trì trạm kiểm tra tải trọng xe lưu động.**

Điều 2. Quyết định này có hiệu lực thi hành kể từ ngày ký.

Điều 3. Chánh Văn phòng, Chánh Thanh tra, Vụ trưởng các Vụ, Cục trưởng Cục Quản lý xây dựng Đường bộ, Thủ trưởng các cơ quan liên quan của các tỉnh, thành phố trực thuộc trung ương, Thủ trưởng các đơn vị và các cá nhân liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

Q. TỔNG CỤC TRƯỞNG

(Đã ký)

QUY ĐỊNH

Quy trình vận hành và bảo trì trạm kiểm tra tải trọng xe lưu động

(Ban hành kèm theo Quyết định số 1472/QĐ-TCĐBVN ngày 11/9/2013 của Tổng cục trưởng Tổng cục ĐBVN)

Chương 1.

QUY ĐỊNH CHUNG

Điều 1. Phạm vi và đối tượng áp dụng

- Quy trình này quy định chung cho công tác vận hành, bảo trì của các trạm kiểm tra tải trọng xe lưu động (KTTTXLD) để kiểm tra tải trọng xe trên đường bộ.
- Quy trình này áp dụng đối với các tổ chức và cá nhân liên quan đến công tác quản lý, vận hành, bảo trì trạm KTTTXLD.

Điều 2. Giải thích từ ngữ

Trong quy trình này, các từ ngữ dưới đây được hiểu như sau:

- “Trạm KTTTXLD”** là trạm được trang bị các thiết bị kiểm tra, theo dõi lưu động, xách tay hoặc gắn trên xe chuyên dụng để kiểm soát và xử lý các xe vi phạm quá khổ, quá tải tại những vị trí theo yêu cầu của cơ quan có thẩm quyền; trạm KTTTXLD hoạt động theo Quy chế hoạt động trạm KTTTXLD do UBND cấp tỉnh ban hành;
- “Cân kiểm tra quá tải xe”** là thiết bị cân xách tay dùng để kiểm tra tải trọng xe có thể hoạt động ở hai chế độ: chế độ cân tĩnh và chế độ cân động tốc độ thấp;
- “Xe ô tô chuyên dụng”** là xe ô tô có cấu tạo đặc biệt để lắp đặt các thiết bị kiểm soát và xử lý các xe vi phạm quá khổ, quá tải;
- “Trạm trưởng trạm KTTTXLD”** là người được cơ quan có thẩm quyền giao trách nhiệm quản lý, điều hành hoạt động trạm KTTTXLD;
- “Trưởng ca”** là người được cơ quan có thẩm quyền hoặc Trạm trưởng trạm KTTTXLD giao trách nhiệm quản lý, điều hành hoạt động trạm KTTTXLD trong một

ca làm việc;

6. **“Nhân viên kỹ thuật cân”** là người đã được tập huấn sử dụng các trang thiết bị của trạm KTTTXLĐ và được giao trách nhiệm vận hành các thiết bị của trạm KTTTXLĐ.

7. **“Hướng dẫn vận hành và bảo trì của nhà cung cấp”** là tài liệu hướng dẫn vận hành và bảo trì chi tiết do nhà cung cấp thiết bị trạm KTTTXLĐ lập và cung cấp theo hồ sơ nghiệm thu.

Chương 2.

VẬN HÀNH VÀ BẢO TRÌ TRẠM KTTTXLĐ

MỤC 1. YÊU CẦU CƠ BẢN

Điều 3. Trang thiết bị và nhân viên kỹ thuật cân của trạm KTTTXLĐ

1. Tùy thuộc điều kiện cụ thể, trạm KTTTXLĐ có thể trang bị các thiết bị sau:

- a) Cân kiểm tra quá tải xe hiển thị trực tiếp và có kết nối với máy tính dùng để cân khẳng định tải trọng;
- b) Máy tính, máy in và thiết bị kết nối mạng di động;
- c) Thiết bị đo tốc độ xe đang di động;
- d) Các dụng cụ đo kích thước;
- đ) Ống nhòm, máy ảnh, máy quay phim;
- e) Dây điện và dây tín hiệu kéo dài các loại;
- g) Các loại biển báo di động;
- h) Loa phóng thanh cố định hoặc cầm tay;
- i) Xe ô tô chuyên dụng;
- k) Các thiết bị hỗ trợ khác.

2. Trong quá trình vận hành, trạm KTTTXLĐ sử dụng hệ thống điện lưới để làm việc. Trong trường hợp không có điện lưới thì sử dụng nguồn điện từ xe ô tô chuyên dụng.

3. Yêu cầu tối thiểu 04 nhân viên kỹ thuật cân để vận hành trạm KTTTXLĐ.

Điều 4. Thử nghiệm và kiểm định thiết bị

Các thiết bị cân kiểm tra quá tải xe và thiết bị đo tốc độ xe đang di động (nếu có) phải được thử nghiệm và kiểm định theo quy định đo lường hiện hành theo yêu cầu của QCVN 66:2013/BGTVT trước khi thực hiện kiểm tra tải trọng xe trên đường bộ.

Riêng thiết bị cân kiểm tra quá tải xe phải được kiểm định ban đầu, kiểm định định kỳ và kiểm định sau sửa chữa theo hướng dẫn của nhà sản xuất và phải tuân thủ theo văn bản kỹ thuật đo lường Việt Nam ĐLVN26:2012 Cân kiểm tra quá tải xe xách tay - Quy trình kiểm định (hoặc văn bản sửa đổi, nếu có).

Điều 5. Lựa chọn vị trí đặt trạm KTTTXLĐ

1. Trạm KTTTXLĐ được thiết lập tạm thời trên một đoạn tuyến có yêu cầu kiểm soát và cưỡng chế xe quá tải, quá khổ tại vị trí có đủ điều kiện để bố trí các thiết bị đo lường và chỗ dừng đỗ xe, đảm bảo an toàn cho các trang thiết bị và an toàn giao thông.

2. Chỉ bố trí trạm KTTTXLĐ tại các vị trí có từ hai làn đường trở lên và phải có phần lề đường đủ rộng hoặc các bãi đất tự nhiên bên đường để phục vụ việc dừng, đỗ xe.

3. Vị trí bố trí trạm KTTTXLĐ phải đảm bảo đủ tầm nhìn, độ dốc dọc bình quân trong phạm vi chiều dài 50 m tại khu vực đặt cân phải dưới 2 %. Trên diện tích đặt cân xách tay phải đảm bảo độ dốc dọc và ngang dưới 1 %.

4. Bệ đặt cân trên diện tích đặt cân xách tay phải được làm bằng bê tông cốt thép, có bề mặt bằng phẳng để đảm bảo đặt cân thẳng bằng; bệ đặt cân có năng lực chịu tải tối thiểu gấp 3 lần mức tải trọng giới hạn được phép lưu hành; không được phép lún lệch, lún quá lớn hoặc biến dạng khi có tải trọng. Chiều rộng bệ tối thiểu là 3,5 m, chiều dài bệ tối thiểu là 6 m để đảm bảo đủ diện tích đặt cân xách tay và băng dẫn lên cân nằm hoàn toàn trên bệ.

5. Đơn vị quản lý và vận hành trạm KTTTXLĐ có trách nhiệm khảo sát lựa chọn các vị trí có thể đặt trạm KTTTXLĐ trên các tuyến Quốc lộ và đường bộ địa phương để chuẩn bị mặt bằng đặt trạm KTTTXLĐ đảm bảo các yêu cầu trên.

Điều 6. Bố trí thiết bị trên xe ô tô chuyên dụng

Trên xe ô tô chuyên dụng của trạm KTTTXLĐ, các thiết bị phải được bố trí gọn gàng, ngăn nắp để đảm bảo sự an toàn của các thiết bị trong quá trình làm việc và di