



6 Ogos 2015
6 August 2015
P.U. (A) 179

WARTA KERAJAAN PERSEKUTUAN

FEDERAL GOVERNMENT GAZETTE

PERINTAH KILANG DAN JENTERA (PENGECUALIAN PERAKUAN KELAYAKAN BAGI MESIN ANGKAT) 2015

FACTORIES AND MACHINERY (EXEMPTION OF CERTIFICATE OF FITNESS FOR HOISTING MACHINE) ORDER 2015



DISIARKAN OLEH/
PUBLISHED BY
JABATAN PEGUAM NEGARA/
ATTORNEY GENERAL'S CHAMBERS

AKTA KILANG DAN JENTERA 1967

PERINTAH KILANG DAN JENTERA
(PENGECUALIAN PERAKUAN KELAYAKAN BAGI MESIN ANGKAT) 2015

PADA menjalankan kuasa yang diberikan oleh subseksyen 55(3) Akta Kilang dan Jentera 1967 [*Akta 139*], Menteri membuat perintah yang berikut:

Nama

1. Perintah ini bolehlah dinamakan **Perintah Kilang dan Jentera (Pengecualian Perakuan Kelayakan bagi Mesin Angkat) 2015**.

Pengecualian

2. Semua mesin angkat yang dinyatakan dalam Jadual dikecualikan daripada perakuan kelayakan yang dikehendaki di bawah subseksyen 19(1) Akta dan peraturan 10 Peraturan-Peraturan (Pemberitahu, Perakuan Kelayakan dan Pemeriksaan) Kilang dan Jentera 1970 [*P.U. (A) 43/1970*].

Syarat pengecualian

3. Pengecualian di bawah perenggan 2 tertakluk kepada syarat yang berikut:
 - (a) penghuni mana-mana kilang atau pemunya mana-mana mesin angkat hendaklah mendapatkan kelulusan bertulis Pemeriksa di bawah perenggan 36(1)(a) Akta sebelum memasang apa-apa mesin angkat kecuali win (kenderaan tunda sahaja) dan pengangkat hujung;
 - (b) setiap majikan hendaklah setakat yang boleh dilaksanakan—
 - (i) menjalankan pengenalpastian bahaya, pentaksiran risiko dan kawalan risiko bagi mesin angkat itu;
 - (ii) memastikan prosedur kerja selamat bagi mesin angkat itu disediakan sebagai garis panduan kepada pekerja;

- (iii) menjalankan pemeriksaan dan penyenggaraan berulang ke atas mesin angkat itu mengikut arahan pengilang untuk memastikan bahawa mesin angkat itu selamat untuk dikendalikan tanpa menyebabkan apa-apa risiko kepada keselamatan dan kesihatan;
 - (iv) memastikan bahawa tiap-tiap orang yang terlibat dalam pemasangan, pengendalian dan penyenggaraan mesin angkat itu terlatih secukupnya;
 - (v) menjalankan penyeliaan yang berkesan untuk memastikan bahawa semua pekerja mematuhi prosedur kerja selamat yang disediakan di bawah subsubperenggan (ii); dan
 - (vi) menyimpan dan menyenggara semua rekod berkaitan yang berhubungan dengan subsubperenggan (i) hingga (v) untuk diperiksa oleh pegawai keselamatan dan kesihatan pekerjaan; dan
- (c) semua alat ganti mesin angkat hendaklah mematuhi spesifikasi pengilang.

JADUAL

MESIN ANGKAT

1. Rig penggerek
2. Rig gerudi
3. Mesin cerucuk (yang dipasang di atas roda berantai sahaja)
4. Win (kenderaan tunda sahaja)
5. Perata dok
6. Manipulator
7. Menara laluan
8. Penghantar tegak