

Αριθμός 117

Ο ΠΕΡΙ ΜΕΤΑΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΥΠΟ ΠΙΕΣΗ  
ΝΟΜΟΣ ΤΟΥ 2004

Διάταγμα δυνάμει του άρθρου 22(α)

Για σκοπούς εναρμόνισης με τη πράξη της Ευρωπαϊκής Κοινότητας με τίτλο -

«Οδηγία 1999/36/ΕΚ του Συμβουλίου της 29<sup>ης</sup> Απριλίου 1999 σχετικά με το μεταφερόμενο εξοπλισμό υπό πίεση» όπως τροποποιήθηκε μέχρι και την «Οδηγία 2002/50/ΕΚ της Επιτροπής της 6<sup>ης</sup> Ιουνίου 2002 για την προσαρμογή στην τεχνική πρόοδο της Οδηγίας 1999/36/ΕΚ του Συμβουλίου σχετικά με το μεταφερόμενο εξοπλισμό υπό πίεση» (ΕΕ L 149 της 07.06.2002, σ. 28).

39(Ι) του 2004.

Ο Υπουργός Συγκοινωνιών και Έργων, ασκώντας τις εξουσίες που του παρέχονται από το άρθρο 22(α) του περί Μεταφερόμενου Εξοπλισμού υπό Πίεση Νόμου του 2004, εκδίδει το ακόλουθο Διάταγμα:

Συνοπτικός τίτλος.

1. Το παρόν Διάταγμα θα αναφέρεται ως το περί της Εκτίμησης της Συμμόρφωσης Νέου Μεταφερόμενου Εξοπλισμού υπό Πίεση Διάταγμα του 2005.

Ερμηνεία.

2.-(1) Για τους σκοπούς του παρόντος Διατάγματος, εκτός αν από το κείμενο προκύπτει διαφορετική έννοια -

«Νόμος» σημαίνει τον περί Μεταφερόμενου Εξοπλισμού υπό Πίεση Νόμο, όπως αυτός τροποποιείται ή αντικαθίσταται.

(2) Οποιοδήποτε όροι δεν καθορίζονται στο παρόν Διάταγμα, έχουν την έννοια που τους αποδίδεται στο Νόμο.

Διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης νέου μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση.

Παράρτημα.

3. Οι διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης νέου μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση, που αναφέρονται στα άρθρα 4 και 5 του Νόμου, καθορίζονται στο Παράρτημα του παρόντος Διατάγματος.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

**ΜΕΡΟΣ Α : ΕΝΟΤΗΤΕΣ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΕΦΑΡΜΟΖΟΝΤΑΙ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

- 1 Στον παρακάτω πίνακα, αναφέρονται οι ενότητες, οι οποίες περιγράφονται στο ΜΕΡΟΣ Β του παρόντος Παραρτήματος, και οι οποίες πρέπει να ακολουθούνται κατά την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του νέου μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση.

Κατηγορίες μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση	Ενότητες
1 Δοχεία των οποίων το γινόμενο της πίεσης δοκιμής επί την χωρητικότητα είναι κατώτερο ή ίσο των 30 Mpa x λίτρο (300 bar x λίτρο).	A1, ή Δ1 ή E1
2 Δοχεία των οποίων το γινόμενο της πίεσης δοκιμής επί την χωρητικότητα είναι ανώτερο των 30 Mpa x λίτρο (300 bar x λίτρο) και κατώτερο ή ίσο των 150 Mpa x λίτρο (1500 bar x λίτρο).	H, ή B σε συνδυασμό με E, ή B σε συνδυασμό με Γ1, ή B1 σε συνδυασμό με ΣΤ, ή B1 σε συνδυασμό με Δ
3 Δοχεία και δεξαμενές των οποίων το γινόμενο της πίεσης δοκιμής επί την χωρητικότητα είναι ανώτερο των 150 Mpa x λίτρο (1500 bar x λίτρο),	Z, ή H1, ή B σε συνδυασμό με Δ, ή B σε συνδυασμό με ΣΤ

- 2 Ο μεταφερόμενος εξοπλισμός υπό πίεση πρέπει να υποβάλλεται, κατ' επιλογή του κατασκευαστή, σε μια από τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, οι οποίες προβλέπονται στον πιο πάνω πίνακα για την κατηγορία στην οποία κατατάσσεται. Για τα δοχεία ή τις στρόφιγγες και τα άλλα εξαρτήματά τους που χρησιμοποιούνται για τη μεταφορά, ο κατασκευαστής μπορεί επίσης να επιλέγει να εφαρμόσει μια από τις διαδικασίες που προβλέπονται για τις ανώτερες κατηγορίες.

3.1 Στο πλαίσιο των διαδικασιών που αφορούν την εξασφάλιση της ποιότητας, ο κοινοποιημένος οργανισμός, όταν διενεργεί αιφνίδιες

επισκέψεις, λαμβάνει δείγμα του εξοπλισμού από τις εγκαταστάσεις κατασκευής ή αποθήκευσης προκειμένου να πραγματοποιήσει ή να αναθέσει σε τρίτους την πραγματοποίηση της εξακρίβωσης της συμμόρφωσης προς τις απαιτήσεις του παρόντος Νόμου. Προς το σκοπό αυτό, ο κατασκευαστής ενημερώνει τον κοινοποιημένο οργανισμό για το προβλεπόμενο πρόγραμμα παραγωγής.

- 3.2 Κατά το πρώτο έτος παραγωγής, ο κοινοποιημένος οργανισμός πραγματοποιεί δύο τουλάχιστον επισκέψεις. Η συχνότητα των μετέπειτα επισκέψεων καθορίζεται από τον κοινοποιημένο οργανισμό βάσει των κριτηρίων που αναφέρονται στις σχετικές Ενότητες, οι οποίες περιγράφονται στο ΜΕΡΟΣ Β του παρόντος Παραρτήματος.

## **ΜΕΡΟΣ Β: ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΟΥ ΝΕΟΥ ΜΕΤΑΦΕΡΟΜΕΝΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΥΠΟ ΠΙΕΣΗ**

### **Ενότητα Α (εσωτερικός έλεγχος της κατασκευής)**

1. Η παρούσα ενότητα περιγράφει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Δημοκρατία ή σε κράτος μέλος εντολοδόχος του, ο οποίος εκπληρεί τις υποχρεώσεις της παραγράφου 2 της παρούσας ενότητας, εξασφαλίζει και δηλώνει ότι ο μεταφερόμενος εξοπλισμός υπό πίεση πληροί τις απαιτήσεις της Νομοθεσίας που έχει εφαρμογή σ' αυτόν. Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Κοινότητα εντολοδόχος του, επιθέτει τη σήμανση σε κάθε μεταφερόμενο εξοπλισμό υπό πίεση και συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης.
2. Ο κατασκευαστής συντάσσει τον τεχνικό φάκελο ο οποίος περιγράφεται στην παράγραφο 3 της παρούσας ενότητας. Ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Δημοκρατία ή σε κράτος μέλος εντολοδόχος του, διατηρεί το φάκελο αυτόν στη διάθεση της αρμόδιας αρχής και των αντίστοιχων αρμόδιων εθνικών αρχών των κρατών μελών για λόγους επιθεώρησης επί διάστημα δέκα ετών από

την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση. Όταν ούτε ο κατασκευαστής, ούτε ο εντολοδόχος του είναι εγκατεστημένοι στην Δημοκρατία ή σε κράτος μέλος, υπεύθυνο για την τήρηση του τεχνικού φακέλου στη διάθεση των προαναφερθέντων αρμόδιων αρχών είναι το πρόσωπο που διαθέτει τον μεταφερόμενο εξοπλισμό υπό πίεση στην αγορά.

3. Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να επιτρέπει την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση προς τις απαιτήσεις της Νομοθεσίας που έχει εφαρμογή σ' αυτόν. Πρέπει, στο βαθμό που απαιτείται για την αξιολόγηση, να καλύπτει το σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία του μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση και να περιέχει: -
  - (α) Γενική περιγραφή του μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση,
  - (β) αρχικά και κατασκευαστικά σχέδια, καθώς και διαγράμματα κατασκευαστικών στοιχείων, υποσυγκροτημάτων, κυκλωμάτων, κλπ.,
  - (γ) τις περιγραφές και εξηγήσεις που είναι αναγκαίες για την κατανόηση των προαναφερόμενων σχεδίων και διαγραμμάτων και της λειτουργίας του μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση,
  - (δ) περιγραφή των λύσεων που επελέγησαν για τη συμμόρφωση προς τις απαιτήσεις της σχετικής με το αντικείμενο Νομοθεσίας,
  - (ε) τα αποτελέσματα των υπολογισμών σχεδιασμού, των διενεργηθέντων ελέγχων, κλπ.,
  - (στ) τις εκθέσεις δοκιμών.
4. Μαζί με τον τεχνικό φάκελο, ο κατασκευαστής ή ο εγκατεστημένος στην Δημοκρατία ή σε κράτος μέλος εντολοδόχος του φυλάσσει αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης.
5. Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα απαραίτητα μέτρα προκειμένου η διαδικασία να διασφαλίζει τη συμμόρφωση του κατασκευαζόμενου μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση προς τον τεχνικό φάκελο, ο

οποίος αναφέρεται στην παράγραφο 2 της παρούσας ενότητας, και προς τις απαιτήσεις της Νομοθεσίας που έχει εφαρμογή σ' αυτόν.

**Ενότητα A1** (εσωτερικός έλεγχος της κατασκευής με επιτήρηση του τελικού ελέγχου)

Επιπρόσθετα από τις απαιτήσεις της ενότητας A, ισχύουν οι ακόλουθες διατάξεις:

1. Ο τελικός έλεγχος υπόκειται σε επιτήρηση υπό μορφή αιφνιδιαστικών επιθεωρήσεων εκ μέρους κοινοποιημένου οργανισμού τον οποίο επιλέγει ο κατασκευαστής.
2. Κατά τις επιθεωρήσεις αυτές, ο κοινοποιημένος οργανισμός οφείλει:
  - (α) Να βεβαιώνεται ότι ο κατασκευαστής πράγματι πραγματοποιεί τον τελικό έλεγχο,
  - (β) να προβαίνει σε δειγματοληψία του μεταφερόμενου εξοπλισμού υπό πίεση στους τόπους κατασκευής ή εναπόθεσης, για να τον ελέγχει. Ο κοινοποιημένος οργανισμός αποφασίζει τον αριθμό των δειγμάτων και κρίνει κατά πόσον πρέπει να προβεί ο ίδιος ή να αναθέσει σε άλλους τον πλήρη ή μερικό τελικό έλεγχο των δειγμάτων.

Στις περιπτώσεις όπου ένας ή περισσότεροι μεταφερόμενοι εξοπλισμοί υπό πίεση δεν συμμορφώνονται, ο κοινοποιημένος οργανισμός λαμβάνει τα κατάλληλα κατά την κρίση του μέτρα τα οποία μπορεί να περιλαμβάνουν τα μέτρα που αναφέρονται στα εδάφια 3, 5 και 6 του άρθρου 16 του Νόμου.

Ο κατασκευαστής επιθέτει, υπό την ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού, τον αριθμό αναγνώρισης του οργανισμού, σε κάθε μεταφερόμενο εξοπλισμό υπό πίεση.