

Αριθμός 153

**ΟΙ ΠΕΡΙ ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΥ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΩΝ ΟΡΩΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ
ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΣΤΗΝ ΑΓΟΡΑ ΝΩΠΟΥ ΚΡΕΑΤΟΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΤΟΥ 2003
(Κ.Δ.Π. 776/2003)**

Γνωστοποίηση με βάση το άρθρο 19(1)

Το Υπουργικό Συμβούλιο ασκώντας τις εξουσίες οι οποίες του παρέχονται από το άρθρο 19(1) των Κανονισμών, καθορίζει ως ημερομηνία έναρξης ισχύος των παρόντων Κανονισμών, την ημερομηνία δημοσίευσης της παρούσας γνωστοποίησης στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας.

Έγινε στις 29 Ιανουαρίου 2004.

(Υ.Γ.Φ.Π.&Π. 12.03.062/3)